

COMUNE DI PIEVE DEL CAIRO
Provincia di Pavia

DETERMINA DEL SEGRETARIO COMUNALE

N. 54

in data 20.05.2022

Oggetto: Impegno e liquidazione di spesa per erogazione contributo alla Pro Loco di Pieve del Cairo per eventi anno 2021

Viste e richiamate le funzioni attribuite al Segretario comunale dall'art. 97 e 107 del T.U.E.L. n. 267/2000;

Visti i prescritti e sotto riportati pareri in ordine alla regolarità tecnica e contabile della presente, espressi ai sensi del comma 5 dell'art. 153 del T.U.E.L. n. 267/2000;

Vista la Delibera di Giunta Comunale n. 50 del 10/05/2022 con cui si aderiva alla richiesta di erogazione di contributo a favore della Pro Loco di Pieve del Cairo per la copertura delle spese organizzative degli eventi svolti in occasione della Sagra patronale 2021 e della Festa di Natale 2021;

Ritenuto quindi di dover assumere il relativo impegno di spesa **totale di € 1600,00** e conseguentemente liquidare tale importo alla Pro Loco di Pieve del Cairo;

VISTI:

- il D.Lgs. 267/2000;
- il D.Lgs. 118/2011;
- il bilancio esecutivo 2022;

D E T E R M I N A

1. **DI IMPEGNARE E LIQUIDARE**, per le motivazioni espresse in premessa, la somma di € 1600,00 a favore della Pro Loco di Pieve del Cairo per la copertura delle spese organizzative degli eventi svolti in Pieve del Cairo in occasione della Sagra patronale 2021 e della Festa di Natale 2021;
2. **DI IMPUTARE** la spesa complessiva di € 1600,00 sull'apposito capitolo dell'esercizio finanziario 2022 n. 107001;
3. **DI TRASMETTERE** il presente atto, completo dei documenti giustificativi, al Servizio Finanziario per gli adempimenti conseguenti;
4. **DI DISPORRE** la pubblicazione della presente determinazione sul sito web del Comune.

PARERI ED IMPEGNI:

- ☐ Visto, si esprime parere favorevole, in ordine alla regolarità tecnica e contabile ed alla copertura finanziaria della presente.
- ☐ Il relativo impegno di spesa è stato annotato ai sensi del D. Lgs. n. 267/2000
- ☐ Firmato, per quanto di propria competenza dal Responsabile del Servizio Finanziario (Serena Montini)

Il Segretario Comunale
(Dott. Daniele Bellomo)

Pubblicazione n. 243 del 23/05/2022

